

NOMENCLATURE

PL SH	REP ITEM	QTE QTY	DESIGNATION DESCRIPTION	FOURNISSEUR SUPPLIER	REF. FOURNISS. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
2	1	1	CORPS	TM		TM2601P001
1	2	1	VIS CHe M3-10	STD		
	3					
S/P		1	COFFRET STANDARD (160x100x80)	LHOTELLIER	LSX 20-421-301	(9678500110)
		1	ETIQUETTE IDENTIFICATION	TM		8815099808
	6					
	7					
	8					
	9					
	10					
	11					
	12					
	13					
	14					
	15					
	16					
	17					
	18					
	19					
	22					
	23					
	24					
	25					
	26					
	27					
	28					
	29					
	30					

MODIFICATIONS



INDICE

CREATION

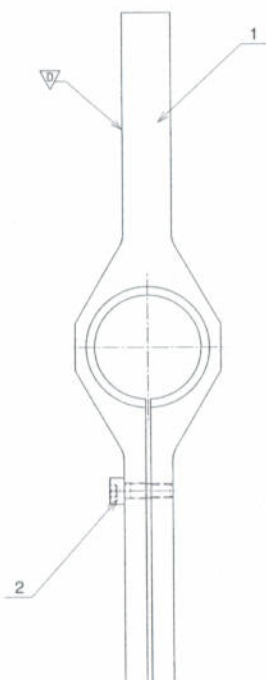
A

FILE COPY

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: CERTIM-FG LE: 10/06/04	VERIFIE PAR: LABORDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE: DATE:
MACHINE / ENGINE ARRIUS 2F	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION POMPE COMPLETE	N° PIECE / PART NUMBER: 0 319 92 749 0	DATE: DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE REGLAGE			DATE: DATE:
TOOL NAME .			DATE: DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: DATE:
ECHELLE SCALE -	 Turbomeca groupe snecma		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
	FORMAT SIZE A3	TM2601G001	PLANCHE SHEET 0-2
			DATE: A LABORDE DATE: 10/06/2004

FILE COPY



VUE ISOMETRIQUE

E MASSE : 0.133 kgs

ZONE DE MARQUAGE REFERENCE OUTILLAGE.

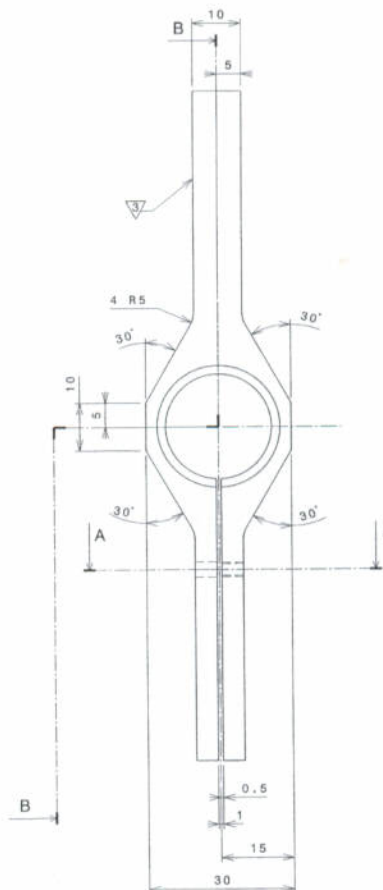
C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS : SANS OBJET

A FONCTION : REGLAGE DOUILLE REF: 0 164 04 717 0
ET REGLAGE VIS REF: 0 164 16 269 0

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGNE PAR CERTMFG LE 100604	VERIFIE PAR LABORDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	DATE
	MACHINE / MACHINE ARRIUS 2F	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION POMPE COMPLETE	N° PIECE / PART NUMBER 0 310 92 749 0	DATE
	DESIGNATION OUTILLAGE			DATE
	TOOL NAME			DATE
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIRE SANS SON AUTORISATION			DATE
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE
	ECHELLE SCALE 2/1	CODE FABRICANT POSEUR MANUFACTURER CODE		DATE
	FORMAT SIZE A1	TM2601G001		DATE
	PLANCHE SHEET 1/1	LABORDE		DATE

FILE COPY



COUPE A-A

COUPE B-B

- 3/ GRAVER HTF = 4 MM : TM2601G001A
 2 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE
 1 CASSER LES ARETES VIVES : CH 0.5x0.5

USINAGE	1/1	CERTIM
25 CD 4		10/06/04
R 900-1050 MPa		

DESINE PAR CERTIM-FG LE 10/06/04	VERIFIE PAR LABORDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 2.100
MACHINE FENICE ARRIUS 2F	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION POMPE COMPLETE	N° PIECE / PART NUMBER 0 216 92 748 0
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE REGLAGE		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE ---	Turbomeca groupe snecma	CODE FABRICANT F028 / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	TM2601G001	PLANCHE SHEET 2

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

EVOLUTION : VOIR PLANCHE 0